

### CAD/CAM

機械名	メーカー名	形式	使用用途	台数
CAE	日本ESI	PAM-STAMP	成形解析	1
CAE	AUTO FORM	AUTO FORM	成形解析	1
3D-CAD	日本ユニシス	CAD meister	ソリッド設計	6
3D-CAD	アルゴグラフィックス	CATIA(VAMOS)	ソリッド設計	3
3D-CAD	日本ユニシス	CAD meister	モデリング	9
3D-CAD	シーキューブ	Think Design	モデリング	1
3D-CAD	丸紅情報システムズ	Tebis	モデリング	1
2D-CAD	AUTO DESK	AUTO CAD LT2011	2D設計	5
3D-CAM	日本ユニシス	CAD meister	加工データ	9
3D-CAM	アルゴグラフィックス	CLIKS-EXP	加工データ	2
2.5D-CAM	日本ユニシス	DIESTACKER	加工データ	1
2D-CAM	キャムタス	TAMAGO	加工データ	3
プロッター	RIKOH	IMAGIO W5100		1
3D-CAD	日本ユニシス	CADCEUS	加工データ	1
3D-CAM	日本ユニシス	3D-Pro	加工データ	1
3D-CAM	丸紅情報システムズ	NC-BRAIN	データ最適化	1

### 大型機械(型彫機)

機械名	メーカー名	形式	加工範囲/仕様	台数
門形マシニングセンタ	新日本工機	RB-5M	5000×3100×1800	2
門形マシニングセンタ	新日本工機	RB-260M	4000×2600×1500	3
門形マシニングセンタ	新日本工機	RB-3V	3350×2050×1500	1
門形マシニングセンタ	新日本工機	RB-2NM	2750×2000×1500	1
門形マシニングセンタ	オークマ	MCV-A II	4100×1500×1510	1

### 小型機械(型彫機)

機械名	メーカー名	形式	加工範囲/仕様	台数
立形マシニングセンタ	大隅豊和	MILLAC-1052V	2050×1050×800	2
立形マシニングセンタ	大隅豊和	MILLAC-852V II	2200×850×750	1
立形マシニングセンタ	大隅豊和	MILLAC-761V	1540×760×660	1
立形マシニングセンタ	大阪機工	MCV-630	1250×635×635	1
立形マシニングセンタ	大隅豊和	MILLAC-468V II	1050×460×450	1
立形マシニングセンタ	大阪機工	MCV-410	760×410×510	1
横中ぐりフライス盤	倉敷機械	KBM-11X	1500×1200×700	2

### プレス

機械名	メーカー名	形式	加工範囲/仕様	台数
メカニカルトライプレス	H&F	MFE15000	DH 1500×4000×2500	1
付帯設備 レバラーフィーダー	オリイメック	HLL17	t0.6-3.2 300-1700mm	1
メカニカルトライプレス	双龍精工	SE2P-1000	DH 1200×3000×1600	1
メカニカルトライプレス	SIMPAC	SE2P-600	DH 1200×2600×1600	1
油圧トライプレス	鈴木鉄工所	BDM-400M-2518-B	DH 1800×2500×1800	1
ダイスポッティングプレス	三起精工	DPM-3020-100	DH 1800×3000×2000	2

## ■ 補助設備

機械名	メーカー名	形式	加工範囲/仕様	台数
ワイヤー放電加工機	ファナック	ROBOCUT α-1iA	520×370×110	1
3次元レーザー加工機	コマツ産機	TLM-608	2500×1900×700	1
フルモールド加工機	キクカワエンタープライズ	MC813-1S	4000×2600×1100	1
3次元測定器	FARO			1
天井走行クレーン	日本ホイスト	EJ10MS-G-2.8tHCS-G	10t/2.8t	1
天井走行クレーン	キトー	H2VM050H08HT	4.8t	1
天井走行クレーン	キトー	ER100SD	10t	1
天井走行クレーン	日立	10D5-V-2.8HDW25-V2	10t/2.8t	1
天井走行クレーン	日本ホイスト	EJ20TDV-5KHV	20t/5t	1
天井走行クレーン	日立	20HD/5HD-T858-W3/V3	20t/5t	1
天井走行クレーン	日本ホイスト	EE3TCSEC	2.8t	2
フォークリフト	ニッサン		7.0t	1
フォークリフト	ニッサン		3.5t	2
フォークリフト	トヨタ		2.5t	1
フォークリフト	ニッサン		1.8t	1
フォークリフト	ニッサン		1.5t	1

## ■ 会社概要

### ■ 本社

**会社名** 株式会社 進恵技研  
**代表者** 代表取締役 佐藤倫幸  
**所在地** 〒326-0833  
 栃木県足利市藤本町262  
**設立** 1983年5月  
**資本金** 50,000,000円  
**敷地面積** 24,241.33㎡ (7,345.86坪)  
**建物面積** 6,176.16㎡ (1,871.56坪)  
**従業員数** 104名  
**T E L** 0284-73-2135  
**F A X** 0284-73-2136  
**メール** office@shineigiken.co.jp  
**事業内容** 各種プレス金型設計・製作  
 (トランスファー・プログレ・タンデム)



## ■ 沿革

- 1983年** 足利市真砂町にて資本金620万円で金型修理を目的とし設立
- 1987年** (株)進恵技研 創業
- 1988年** 新規型製作の為、設備導入
- 1989年** 真砂町より藤本町へ本社移転
- 1992年** 仕上第1工場増設、第1事務所新設  
400t油圧プレス導入
- 1996年** 資本金1,000万円に増資  
門形マシニングセンタ(新日本 RB-3V) 導入
- 1997年** 門形マシニングセンタ(新日本 RB-2NM) 導入
- 2001年** 仕上第1工場増設  
1000tメカニカルプレス導入  
立形マシニングセンタ(大隈豊和 MILLAC-1052V) 2台導入
- 2003年** 立形マシニングセンタ(大隈豊和 MILLAC-761V) 導入
- 2004年** 機械第2工場新設  
門形マシニングセンタ(新日本 RB-260M) 2台導入  
成形シミュレーション(PAM STAMP)導入
- 2005年** 仕上第1工場増設  
600tメカニカルプレス導入  
3次元レーザー加工機導入  
3次元測定器(FARO)導入
- 2006年** 仕上第2工場新設  
門形マシニングセンタ(新日本 RB-260M) 導入
- 2009年** 門形マシニングセンタ(オークマ MCV-A II) 導入
- 2010年** 3D-CAD(CATIA V5・VAMOS)導入
- 2011年** 群馬工場新設  
1200t油圧プレス、1200t・600tメカニカルプレス導入  
門形マシニングセンタ(オークマ MCV-A・MCV-A II) 導入
- 2013年** 門形マシニングセンタ(新日本 RB-4M) 導入  
3D-CAD(CAD meister) 導入
- 2014年** 資本金5,000万円に増資
- 2015年** 仕上第3工場新設・第2事務所新設  
1500tメカニカルプレス・レバラーフィーダー導入  
門形マシニングセンタ(新日本 RB-5M) 2台導入  
フルモールド加工機(キクカワ MC813-1S) 導入  
横中ぐりフライス盤(倉敷機械 KBM-11X) 2台導入
- 2016年** 成形シミュレーション(AUTO FORM) 導入

